


小型冲孔冲环机 T07 (含模具)

技术规格书



T07 是一款手动纽扣电池切片机，可适用于研究所、实验室、大学教学及小批量生产的企业，随机附带一套切片模具，可在薄片材料上进行冲坑、落料、拉伸、成型等工艺。

技术参数：

设备名称型号	小型冲孔冲环机 T07 (含模具)
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 操作简便，体积小，可在 $\phi 230\text{mm}$ 以上的手套过渡舱中自由穿过 • 模具更换容易 • 冲切精度高，无毛边、毛刺、压痕 
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 标准冲孔模具：$\phi 12\text{mm}/\phi 16\text{mm}$ (其他尺寸可定制) • 模柄孔直径：$\phi 24\text{mm}$ • 主要材质：主体结构采用不锈钢，模具采用淬火钢 • 工作台尺寸：$105\text{mm}*235\text{mm}$
模具	<ul style="list-style-type: none"> • 标配冲孔模具：$\phi 12/\phi 16\text{mm}$ • 可选冲孔模具尺寸：可根据客户要求定制 $6\text{mm}-25\text{mm}$ • 客选购切环模具：$15\text{mm I.D}*24\text{mm O.D}$ 的圆环

	<ul style="list-style-type: none"> • 模具选择参考： <ul style="list-style-type: none"> 15mm (CR20xx 系列扣式电池电极片) 19mm (CR20xx 系列扣式电池及 CR2325 扣式电池负极片) 20mm (CR2450 扣式电池电极片, CR2325 正极片, CR20xx 系列扣式电池隔膜纸) 24mm (CR24xx 系列的电极片和分隔膜纸) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>
<p style="text-align: center;">产品尺寸</p>	<p>外形尺寸：长 105mm*宽 235mm*高 355mm</p> 
<p style="text-align: center;">重量</p>	<p>约 7.5kg</p>
<p style="text-align: center;">保质期</p>	<p>1 年 (不包含模具等损耗件)</p>
<p style="text-align: center;">注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 在调整模具上模芯和下凹模之间的配合间隙时，要使上模芯无阻碍的进入下凹模，上模芯进入下凹模的距离为 0.5-1mm 时冲裁效果最好。因为上模芯和下凹模的配合为小间隙，在未调整好间隙时切不可用力扳动手柄，以免损坏上模芯和下凹模的刃口，切记； • 在冲裁 0.02mm 左右的隔膜纸时，因其太薄而且又软，需将隔膜纸放在 A4 纸上，使其在冲裁时能够被压料机构充分压紧，以达到最佳的冲裁效果。