


双温区管式炉 OTF-1200X-II

技术规格书




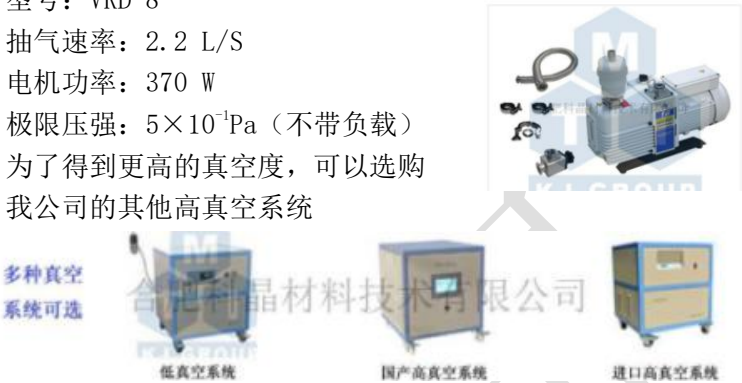

OTF-1200X-II 是通过 CE 认证的双温区管式炉，其最高温度可达 1200℃，并可通过调节两个温区的控温程序使炉管内温场形成一温度梯度。两个温区分别由两个独立的温控系统控制，而且都为 PID30 段程序化控温。此系列管式炉可以用 CVD 方法来生长纳米材料和制备各种薄膜。

技术参数：

设备名称型号	双温区管式炉 OTF-1200X-II
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 最高温度可达 1200℃ • 采用 ABB 电器元件 • 两个长度 200mm 的加热区，可以独立控制温度 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，可以优先降低壳体表面温度 • 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命。 • 设有开门断电功能，提高了实验的安全性 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：3KW • 最高温度：1200℃ (<1h) • 连续工作温度：1100℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 热电偶：K 型 • 加热元件：掺钨铁铬铝 • 加热区长度：400mm

<p>石英管尺寸（可选）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 1" O.D*19 I.D*1000mm • 50 O.D*44 I.D*1000mm • 60 O.D*55 I.D*1000mm • 80 O.D*75 I.D*1000mm • 100 O.D*95 I.D*1000mm
<p>密封法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用一对 ss304 不锈钢真空法兰与高温硅胶密封圈密封 • 两个针阀已分别安装在两个法兰上 • 一个真空压力表安装在一侧法兰上 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含一款 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 
<p>法兰配件（可选）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 法兰上标配安装的是 φ8 的宝塔嘴接头，为了获得较好的抽气速率可以选配用 KF25 的转接头 • 为了较好地向炉管内通入气体，可以选配 1/4" 的不锈钢卡套接头 • 可以选购 KF25 抽真空口法兰 • 可以选购法兰支架 
<p>温度校准（可选）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。可在我们公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作。完整的校准套件包括： 1、48" L (1/4" O.D) K 型热电偶校准 2、一个 OMEGA 温度校准器 3、热电偶补偿线



	 <p>合肥科晶材料技术有限公司</p>
真空系统（可选）	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：$5 \times 10^{-1} \text{Pa}$（不带负载） • 为了得到更高的真空度，可以选购我公司的其他高真空系统  <p>多种真空系统可选</p> <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 关闭时外形尺寸：1270 L x 400 W x 540 H mm • 开启时外形尺寸：1270 L x 560 W x 750 H mm • 尺寸中的长度包含炉管与法兰长度 
重量	约 40KG
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。