


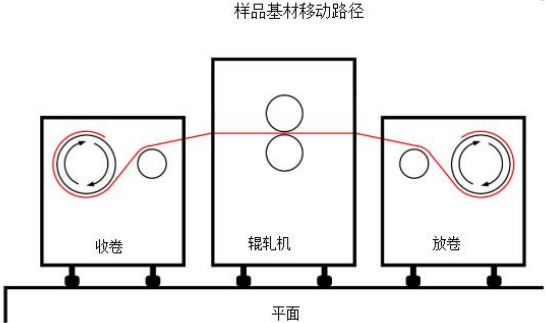

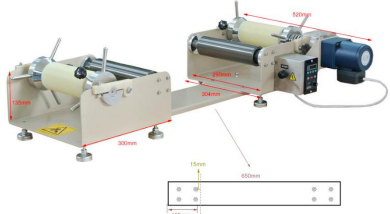
# 小型卷对卷系统（用于卷对卷轧制和涂布，宽度 200mm）MSK-HRP-04-RD



MSK-HRP-04-RD 是一款自动卷对卷系统，设计用于连续收放柔性基材，宽度 $\leq 200\text{mm}$ 。此款产品可以与本公司的小型辊轧机组合，可对箔材进行连续轧制或复合。设备采用力矩电机，张力可调节，运行是保持基材表面张力恒定。

## 技术参数

电源	张力控制型： 220VAC, 50/60Hz, 单相 速度控制型： 24VDC 配一个 110-240VAC 转 24VDC 适配器
最大功率	20W
前面板&速度控制	有 2 种速度控制，可更具应用选择 扭矩传感器控制，用于卷对卷轧机，扭矩调节 200-1000g(通过电流调节)

	<p>无扭矩传感器的速度控制，用于涂布机</p> 
上卷宽度	上卷宽度可调节：100-200mm
基材移动速度	若对辊压机配合，基材移动速度要根据辊轧速度，一般 $<1.5\text{m/min}$ 对于速度控制模式，最大线速度（空载状态）16m/min
卷绕辊直径	75mm
收卷/放卷直径	最大 200mm
基材移动路径	<p>样品基材移动路径</p> 
可选	<p>2 个方向卷对卷机构，2 个电机，2 个张力控制器</p> 
尺寸	
应用注意	<p>此款卷对卷机构可升级为 2 层放卷机构（图 1），可同时放卷 2 中不同基材，然后同时进入加热辊压机，可以进行两种材料层压复合 卷对卷机构可 DIY 各种涂布机（图 2,3,4）</p> 