

1500℃八通道管式炉 GSL-1500X-MGI-8

GSL-1500X-MGI-8 是一款 1500℃ 八通道管式炉，其炉管直径为 50mm，可用于高通量烧结，最高温度可达到 1500℃，每个加热模块都有独立的温控系统控制，每个炉管采用真空法兰密封，可同时放 8 个样品，在真空或气氛保护下进行不同温度的热处理，占地小，能耗低，是高校、科研院所工、矿企业做高温烧结、质量检测用的理想产品。



技术参数

名称型号	八通道管式炉 GSL-1500X-MGI-8
产品特点 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体由 8 个小管式炉组成，采用刚玉炉管 • 每个加热模块都由独立的温控系统控制，最高温度可达 1500℃ • 快速密封法兰，炉体两侧分别有 8 个独立的进气口和 8 个独立的出气口，保证每个通道的样品都可在真空或气氛保护环境下进行热处理 • 可同时放入 8 个样品，在不同温度下进行热处理
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 AC380V 50/60HZ • 最大功率：18KW • 长期工作温度：1350℃ • 最高温度 1400℃ （≤30min） • 控温热电偶：8 个 S 型热偶（管内控温） • 升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：160mm • 加热元件：硅碳棒
温控系统 	<ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏+温控模块方式 • 8 个通道独立控温, 可以一键八个通道升温或停止，单个通道也可以单独控制。 • 包含一款 518P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃） • PID 自动控温系统。 • 智能化 30 段可编程控制。 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口。 • 控温精度：±1℃。 <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据； <div style="text-align: center;">  </div>
进气出气系统	<ul style="list-style-type: none"> • 每个通道都有独立的进气和出气系统 • 预留一个 KF25 抽真空接口，抽真空时，打开对应通道抽气阀门，可对此通道抽真空。 • 左侧留有八个 G1/4 进气口，八个截止阀，八个浮子流量计（16-160ml/min）调节进气流量 • 右侧留有八个 G1/4 出气口，四个截止阀



不锈钢水冷密封法兰系统

- 八套水冷快捷不锈钢法兰系统
- 法兰装有机械压力表，法兰底座固定在壳体上，采用硅胶密封圈密封。
- 前端是快速连接法兰，KF25 卡箍接口，用于快速取放样品。
- 后端法兰用螺栓固定密封，法兰有进气口，和出气口，分别连接到两侧的进出气面板上。



<p>炉管</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 99 陶瓷刚玉管尺寸，可以选配 • 25 O.D x 19 I.D x 460 L (mm) • 50 O.D x 40 I.D x 460 L (mm) • 60 O.D x 50 I.D x 460 L (mm)
<p>水冷机 (选配)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 型号: KJ-5300 • 工作电压: AC 220V 50HZ • 工作电流: 0.8-6.1A, 制冷量: 8427Btu/h • 压缩机功率: 800W, 水箱容量: 10L • 最大流量: 15L/min, 净重: 48 Kg
<p>真空系统 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 配套机械泵, 真空度可以达到 10^{-2} torr • 配套分子泵, 真空度可以达到 10^{-5} torr • 可选购 KF25 转接头与真空泵搭配使用, 实现真空烧结 • 可在本公司选购各种真空泵 
<p>产品尺寸</p>	<p>外形尺寸炉体: 1540*780*1260mm (仅供参考以实物为主)</p>



	
重量	约 500kg
保质期	1 年（不包含炉管，氟胶 O 型圈和加热元件等损耗件）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 刚玉管内气压不可高于 0.02MPa; • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 该设备高精度温控范围为 300-1100℃，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500℃ 以上开启炉膛