

回转炉 GSL-1500X-OTF-R-II

技术规格书




GSL-1500X-OTF-R-II 是一款双温区回转管式炉，最高温度可达 1500℃，此设备的特点是在样品进行烧结过程中炉管可以转动，可使所烧结的粉体样品烧结效果更佳均匀。

技术参数：

设备名称型号	回转炉 GSL-1500X-OTF-R-II
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命） • 一个直流电机驱动炉管转动，转速可调 • 炉体开启式设计，方便更换炉管 • 炉体可以倾斜，倾斜角度可调 • 设有打开炉盖断电功能，提高了实验的安全性
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AV 220V 50/60HZ • 额定功率：7KW • 热电偶：S 型热电偶 • 工作温度：最高工作温度 1450℃ ≤ 30min；连续工作温度：1400℃ • 建议升温速率：1000~1400 ≤ 5℃/min；室温到 1000℃ ≤ 10℃/min • 加热区长度：360mm（180mm+180mm） • 加热元件：硅碳棒 • 炉体倾斜角度：-5° — 20° • 安装有磁性圆盘式角度标尺，方便观察炉体的倾斜角度 
	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸：外径 φ 60*内径 φ 50*长度 1200mm（两边滚圆 350mm） • 材质：刚玉管 • 炉管旋转速度：1-10rpm/min 可调 • 炉管内部粘接有 4 根直径 φ 6*长度 390mm 的陶瓷杆，能够起到对物

<p>炉管</p>	<p>料进行均匀搅拌的作用。陶瓷杆两侧粘接有锥形陶瓷环，防止物料在旋转过程中偏离加热区。</p>
<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用磁流体法兰进行密封 • 进气端法兰上安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表范围-0.1-0.15MPa；一个 $\phi 6.35$ 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断；另外还预留了一个 KF25 接口作为备用； • 出气端法兰包含一个 $\phi 8\text{mm}$ 带宝塔气嘴的出气口，并通过一个通径 3mm 的球阀控制出气的通断；一个 KF25 的接口用于抽真空。
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含两个 858P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 控温精度：$\pm 1^\circ\text{C}$ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 858P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据
<p>真空系统 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：$5 \times 10^{-1}\text{Pa}$ (不带负载) • 实际压强：$\leq 5\text{ Pa}$ (带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟) • 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5}torr or better) 可选购国产或进口高真空机组

	<p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
设备外形尺寸	1600*750*1275mm (长*宽*高)
重量	约 200KG
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压)； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 气体的流量应 < 200SCCM (200ml/min) • 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓