

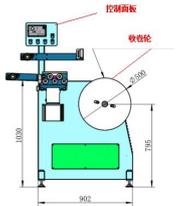
1700°C气氛控制连续铸造炉（带有 2 次加料机构） IMCS-1700VC



IMCS-1700VC 是一款感应熔炼/连续铸造炉（真空或惰性气氛环境），可连续铸造棒，板或管材，最高温度可达 1700°C，最大处理量 5kg（按不锈钢计算）

技术参数

<p>电源需求</p>	<p>输入电压：208~240V/AC 三相，50/60Hz 最大电流：70A 最大功率：25KW</p>
<p>熔炼腔体</p> 	<p>不锈钢腔体，带有二次加料机构和搅拌功能 一系列标准熔炼坩埚（带有隔热材料） 石墨坩埚尺寸：内径 160mm×高度 220mm~2L 最大熔炼量：5kg(按不锈钢计算) 最大熔点：1700℃</p> 
<p>铸造</p> 	<p>气密性铸造腔体在熔炼腔体底部，安装连铸造下拉机构 下拉速度：8-100cm/min(可调) 主要样品的形状和尺寸可定制（需要与本公司工程师沟通） 棒：Φ6-Φ30mm 板：宽度：2-70mm</p>
<p>温度控制</p>	<p>最高工作温度：1700℃ 采用 B 型热电偶，用于控制和显示温度 触摸屏显示和控制面板，控温精度±2℃</p>
<p>真空和气氛保护</p> 	<p>真空度：1bar 配有一个机械泵/压力表 惰性气体需要量：5L/min@0.7bar 高纯 N2 或 Ar</p>
<p>循环水冷机</p> 	<p>配有一个流量 58L/min</p>
<p>收卷机构（可选）</p>	<p>可选购一个自动收卷机构 最大收卷量 20kg</p>



产品尺寸

