

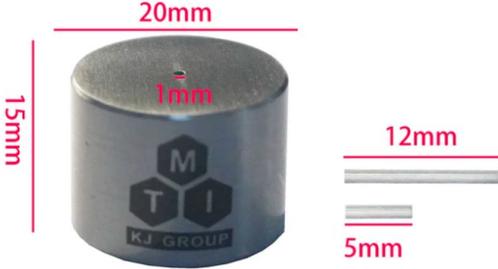
Φ1mm（内径）压片模具 Die-01D



Die-01D 是一款直径为 1mm(模芯) 的压片模具，可压制厚度 0.1-6mm 高度的柱状样品。我们可更具客户要求定制各种尺寸的压片模具。

技术参数

内径	Φ 1mm
产品尺寸	压模套：Φ 20×15mm

	<p>顶部压杆：Φ1×12mm 底部模芯：Φ1×5mm</p> 
最大承受压力（压强）	≤370MPa (30Kg)
模具材质	高速工具钢 ASSAB+17
压头硬度	HRC68-HRC70
样品材料要求	<p>颗粒度：32-75um 不可压制易燃易爆材料 不可用此模具压制颗粒度小于 30um 的粉末样品，小颗粒的样品，在压制过程中可能会进入到模套和压杆的间隙之间，从而损坏模套 压制样品前可对球磨或破损后的样品用筛网过筛（本公司可提供，需额外费用），筛网目数 200&450，得到颗粒度为 32-75um 的样品，然后再进行压制 为压制粘性的金属粉末，如 Al, M 和 Zn 等，可用润滑剂（如 PTFE 润滑剂），喷涂在模套内和压杆上，减少压片是样品与模具摩擦和便于脱模</p>
安全防御措施	<ul style="list-style-type: none"> 为避免事故发生和模具损坏，请在使用前仔细阅读使用说明 不可压制易燃和易爆材料 操作时必须佩戴护目镜 为避免损坏压杆和模套，本公司强烈建议使用专业的实验室液压机进行压制，以确保按压界面最均匀，压力均匀。 内径小（≤10mm）的模具更容易受到偏心压缩，导致顶杆过早失效，远低于额定负载。请将顶/底板放置好，并将模具对准压力机的中心线
应用注意	每次使用前后，用乙醇清洗模具 使用结束后用防锈油涂布好模具，放回原包装盒内放置干燥处，避免模具生锈



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD
合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

销售价格：1200 元/套（配件）

合肥科晶