

1100℃微波加热管式炉(可选炉管直径 25/50mm)

GSL-1200X-50-MW



GSL-1200X-50-MW 是一款桌面式，微波管式炉，最高工作温度可达 1100℃，炉管直径为 $\Phi 50\text{mm}$ （可选 $\Phi 25$ ）。设备可设置 30 段升温段，控温精度可达 $\pm 1^\circ\text{C}$ ，可通气氛及高温的实验环境。适用于新材料焙烧实验、锂离子电池正负极材料、稀土材料、催化剂、磁性材料粉体、粉末冶金粉体、有色金属粉末等其他颗粒物的反应、还原、合成等。

技术参数

管式炉特点	<ul style="list-style-type: none">• 一体化设计，防止微波泄露• 加热速率：$\leq 20^\circ\text{C}/\text{min}$ 多孔 SiC 作为加热元件 精密控温系统，可设置 30 段升降温段，控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 加热温区：$\Phi 42*120\text{mm}$• 采用高纯氧化铝纤维作为隔热材料，提高设备加热效率• 带浮子流量计（50-500ml/min），进出气接口 $\Phi 8\text{mm}$,可通惰性气
-------	---

	<p>体、空气</p> <ul style="list-style-type: none"> 微波泄漏率, $\leq 1\text{mw/cm}^2$ (建议加热后远离 1m) 工业级微波系统, 使用稳定寿命长, 设备超温、磁控管过热
电源要求	<ul style="list-style-type: none"> 电压: 208-240VAC, 单相, 50/60Hz 功率: 2000W 触摸屏操作, 可设置程序段, 升温曲线记录等功能。
微波	<p>频率: 2.45GHz \pm 25MHz 输出功率: 1400W 水冷磁控管</p>
工作温度	<p>$\leq 1100^\circ\text{C}$ (连续工作温度 1000 度) 加热速率: 1~20$^\circ\text{C}$/分钟 (可设置)</p>
加热元件&绝热材料	<p>SiC 泡沫陶瓷环作为加热元件 采用高纯氧化铝纤维作为绝热材料</p>
石英管和法兰	<p>标准石英管: 外径 50mm\times内径 46mm\times长度 600mm (可选外径 25mm\times内径 20mm\times长度 600mm) 不锈钢密封法兰, 安装有机械压力表, 针阀, 和保护气接口, 真空泵接口 真空度: 10-2torr (采用机械泵), 10-5torr(采用分子泵系统)</p> 
温度控制系统	<p>采用 PID 方式控制温度 可设置 30 段温度段 带有超温和断热电偶保护 控温精度: $\pm 1^\circ\text{C}$</p>
水冷机(选配)	<p>水冷设备: KJ-5000 电压: 220V 50HZ 功率: 800W 制冷量: 2361Btu/h 水箱容积: 6L 水流速度: 16L/min (可选配 KJ-5300)</p> 
真空泵 (选配)	<p>VRD-8 电源: 220V 50HZ 抽速: 8m³/h 功率: 0.3KW 真空接口: KF25</p> 

净重	40Kg
尺寸	930*640*815mm 
质保	一年质保期，终身维护 不包含炉管，密封圈和热电偶
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。